

---

## Skrócone instrukcje wykonania transferu za pomocą nośników MagicTouch

### **MAGIC-JET DARK transfer do drukarek atramentowych, na kolorowe i czarne tkaniny Naprasowanie prasą lub żelazkiem**

Drukować można dowolną drukarką atramentową. Wydruk wykonać należy w trybie zwykłym **bez lustrzanego odbicia**. Podawać papier do urządzenia tylko w pojedynczych arkuszach.

1. Wydruk. Najczęściej najlepsze efekty wydruku osiągnie się przy ustawieniach:
    - najwyższa jakość
    - zwykły papier lub papier fotograficzny, rzadko transfer paper
  2. Po wydrukowaniu odczekać na wyschnięcie tuszu.
  3. Kiedy tusz przeschnie / kilka do kilkunastu minut -zależy od jakości tuszu oraz typu wydruku / wyciąć obraz za pomocą nożyczek lub plotera.
  4. Przed wprasowaniem wysuszyć tkaninę układając ją na prasie na 1-2sek lub przeprasowując lekko żelazkiem. Będzie sucha i gładka
  5. Wgrzewanie prasą:
    - ułożyć wydrukowany wzór na tkaninie wydrukiem do góry. Wdruk przykryć papierem silikonowym, woskowanym lub tkaniną teflonową. Wprasować w tkaninę prasą termiczną w temp. ok. 170°C przez 10-15sek ze średnim naciskiemżelazkiem:
    - ułożyć tkaninę na twardej powierzchni – najlepiej prasownica, stół. Po jej wstępnym przeprasowaniu / osuszeniu i wygładzeniu / ułożyć na niej wydruk wzorem do góry. Wdruk przykryć papierem silikonowym, woskowanym. Prasować żelazkiem nastawionym na temp. 170st. Czas prasowania w zależności od wielkości wydruku. Prasować z dużym naciskiem, jednak uważnie, aby nie przesunąć wzoru. Dociskać żelazkiem całą powierzchnię wydruku, a szczególnie brzegi i narożniki wydruku..
  6. Papier zdejmować na zimno po przestygnięciu. Złapać za oddzielony jeden narożnik wydruku i równomiernym płynnym ruchem zdjąć papier.
  7. Wykonany nadruk powinien przeschnąć przez 24h i w tym czasie nie należy tkaniny prać. Wykonane nadruki prać w temperaturze do 40st C bez używania silnych detergentów i wybielaczy. Prasowanie wskazane jest po przewróceniu na „lewą” stronę lub przykrywając wzór tkaniną ochronną.
-