
Skrócone instrukcje wykonania transferu za pomocą nośników MagicTouch

MAGIC-JET transfer do drukarek atramentowych, na białe tkaniny Naprasowanie prasą lub żelazkiem

Drukować można dowolną drukarką atramentową. Wydruk wykonać z odbiciem lustrzanym. Podawać papier do urządzenia w pojedynczych arkuszach.

1. Wydruk. Najczęściej najlepsze efekty wydruku osiągnie się przy ustawieniach:
 - najwyższa jakość
 - zwykły papier lub papier fotograficzny, rzadko transfer paper
 2. Po wydrukowaniu odczekać na wyschnięcie tuszu.
 3. Kiedy tusz przeschnie / kilka do kilkunastu minut - zależy od jakości tuszu oraz typu wydruku / wyciąć obraz za pomocą nożyczek lub plotera.
 4. Przed wprasowaniem wysuszyć tkaninę układając ją na prasie na 1-2sek lub przeprasowując lekko żelazkiem. Będzie sucha i gładka
 5. Wgrzewanie prasą:
 - ułożyć wydrukowany wzór na tkaninie wydrukiem do tkaniny. Wprasować w tkaninę prasą termiczną w temp. ok. 170°C przez 10-15sek ze średnim naciskiemżelazkiem:
 - ułożyć tkaninę na twardej powierzchni – najlepiej prasownica, stół. Po jej wstępnym przeprasowaniu / osuszeniu i wygładzeniu / ułożyć na niej wydruk wzorem do tkaniny. Prasować żelazkiem nastawionym na temp. 170st. Czas prasowania w zależności od wielkości wydruku. Prasować z dużym naciskiem jednak uważnie aby nie przesunąć wzoru. Dociskać żelazkiem całą powierzchnie wydruku.
 6. Papier podkładowy zdejmować na zimno po przestygnięciu. Złapać za oddzielony jeden narożnik wydruku i równomiernym płynnym ruchem zdjąć papier.
 7. Można utrwalić obraz prasując go jeszcze raz w czasie 15s przez tkaninę teflonową lub papier silikonowy. Papier usunąć na gorąco.
 8. Wykonany nadruk powinien przeschnąć przez 24h i w tym czasie nie należy tkaniny prać. Wykonane nadruki prać w temperaturze do 40st C bez używania silnych detergentów i wybielaczy. Prasowanie wskazane jest po przewróceniu na „lewą” stronę lub przykrywając wzór tkaniną ochronną.
-