

---

## Skrócone instrukcje wykonania transferu za pomocą nośników MagicTouch

### Podstawowe wskazówki do wykonywania nadruków metodą termosublimacji

1. Papier do sublimacji zadrukować w drukarce atramentowej - atramentem **sublimacyjnym**, z lustrzanym odbiciem. Wybrać najlepszą jakość wydruku.
2. Atrament sublimuje (odparowuje i wnika w poliestrowe podłoże) w temperaturze ok. 185 - 200 °C

#### Parametry wygrzewania dla różnych materiałów

<b>Przykładowe podłoża</b>	<b>Temperatura ( + / - 5 °C )</b>	<b>Czas</b>	<b>Nacisk</b>
tkaniny poliestrowe	ok. 195	30 - 50 sek.	średni do dużego
blacha powlekana	ok. 205	40 sek.	wysoki
podkładki pod mysz	95	30 - 40 sek.	średni
SUBLIKUBEK	185 - 195	prasa: 3 - 4 minuty obejma: 10 - 15 minut	średni
puzzle	170 - 180	j/w	bardzo lekki
torby, portfele itp.	do 200	35 - 40 sek.	lekki / średni
etui na iPhone	185	50	średni
zegar kartonowy	175	1 - 2 minuty	średni <b>WAŻNE!</b> prasować przez 3 - 4 arkusze zwykłego papieru

### **PAPIER SUBLI-DARK - biały papier / folia do kolorowych i ciemnych tkanin**

Różne drukarki atramentowe różnie oddają jakość wydruku. Najczęściej jednak najlepsze rezultaty uzyskuje się przy ustawieniach:

- papier fotograficzny lub papier fotograficzny premium
- najwyższa możliwa jakość
- papier może być zadrukowany nawet w rozdzielczości 1440 dpi

Materiał dobrze przyjmuje większość dostępnych na rynku atramentów sublimacyjnych

**Może być wgrzewany we wszystkie rodzaje tkanin, oprócz impregnowanych (silikonowanych, woskowanych itp.)** Mogą to być zarówno tkaniny do sublimacji jak też bawełna, len ...

1. Drukować z określonymi wyżej parametrami / lub doświadczalnie / na czystej stronie papieru, bez odbicia lustrzanego.
  2. Po wydruku pozostawić kilka minut do przeschnięcia tuszy – różne różnie schną
  3. Przed wycięciem wzoru papier najlepiej przeprasować w temp do 100st przez 1-3sek poprzez papier silikonowy.
  4. Wyciąć wzór nożyczkami lub ploterem
  5. Oddzielić papier transportowy i ułożyć wzór na tkaninie
  6. Przykryć papierem silikonowym lub tkaniną teflonową
  7. Wgrzewać ze średnim naciskiem:
    - bawełna 195st przez 25sek
    - włókna sztuczne 185st 15sek
  8. Wykonany nadruk powinien przeschnąć przez 24h i w tym czasie nie należy tkaniny prać. Wykonane nadruki prać w temperaturze do 40st C bez używania silnych detergentów i wybielaczy. Prasowanie wskazane po przewróceniu na „lewą” stronę lub przykrywając wzór tkaniną ochronną.
-